



> sunscreens-mermet.com

Veyrins Thuellin, le 5 Septembre 2008

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Acoustis® 50 de Mermet : des qualités reconnues jusqu'en Nouvelle-Zélande

Fabricant de textiles techniques à base de fibre de verre, Mermet révolutionne le marché en lançant en 2006 l'Acoustis® 50. Ce nouveau tissu est le seul à présenter des qualités exceptionnelles simultanées, tant en matière d'absorption acoustique que de protection solaire.

Des propriétés uniques, reconnues dans le monde entier, et qui expliquent aujourd'hui que l'on retrouve cette toile Mermet en application dans un bar à vin au bout du monde, en Nouvelle-Zélande.

Considéré comme l'un des domaines viticoles les plus cotés, Brick Bay* possède notamment un bar à vin d'exception. Ses propriétaires ont fait appel à Noel Lane, architecte néo-zélandais, pour construire au cœur de leur vignoble ce lieu unique de dégustation nommé « Glass House ».

Combinaison de verre, d'acier, de Plexiglas colorés et de bois, cette construction éveille les sens des amateurs de vins avec une vision à 360° sur le domaine : vue plongeante sur le lac, la nature et les vignes...

Ce bâtiment a reçu en 2007, le Prix national de l'Institut des architectes de Nouvelle-Zélande.

Pour arriver à ce résultat parfait, l'architecte a fait appel à l'expérience de Mermet pour résoudre des problèmes inhérents à un restaurant tout en verrière, soit à la fois :

- une maîtrise de la lumière et de la chaleur,
- une maîtrise de l'ambiance sonore (l'ensemble des matériaux initialement utilisés n'absorbaient pas les bruits),

La pose du tissu Acoustis® 50 de Mermet a permis de résoudre simultanément ces 2 problématiques, en concédant au lieu tout son esthétisme.

Ainsi, la toile Mermet :

- filtre la lumière sans l'occulter,
- s'intègre parfaitement à la décoration intérieure. Sur les 12 coloris de la gamme, le choix s'est porté sur le coloris 0710 Galet, pour un effet tout en naturel,
- atténue le bruit ambiant et apporte ainsi une véritable qualité acoustique, rare dans les « cafés-bistrot »,
- évite l'effet de condensation habituel sous une surface de verre et garantit une atmosphère saine ; ce tissu aéré et de faible épaisseur n'oppose pas de résistance thermique.

La grande largeur du tissu (250 cm) a permis de réaliser des toiles de grandes dimensions en limitant le nombre de raccords : 10 toiles mesurant chacune 3,6 m x 4,2 m ont ainsi été installées.

Par ailleurs, cette toiture ne présentant pas de possibilité simple d'accrochage de stores, les toiles Mermet ont été posées par le fabricant de stores SP blinde, sur un mécanisme « double vélum ». Elles s'intègrent ainsi parfaitement à la pente du toit. Les vélums ont été conçus avec des tubes utilisant un aluminium spécifique qui offre une meilleure résistance pour cette application de grande envergure. Ils sont motorisés pour permettre au personnel de les déployer en fonction de la luminosité et du bruit dans la salle.

Première solution basée sur le tissage exclusif de fibre de verre enduite à trame spéciale et à diamètre contrôlé, l'Acoustis® 50 est le seul matériau qui ne nécessite aucun ajout (mousse, enduit ...). Ce tissage, objet d'un brevet spécifique, est le premier à conférer à un textile un tel niveau d'absorption acoustique.

Innovation majeure, le tissu Acoustis® 50 reprend de plus toutes les qualités reconnues aux tissus Mermet :

- classé non feu,
- excellente résistance mécanique (rupture, déchirure ou pliure),
- bonne stabilité dimensionnelle,
- facilité de mise en œuvre,
- adaptabilité à la majorité des mécanismes de store.

Des atouts incontestables qui confèrent à cet établissement une très belle apparence. La « Glass House » est aujourd'hui l'un des plus beaux exemples des utilisations complémentaires que représente l'Acoustis® 50 de Mermet.

Contact Presse : Dépêches
Bérengère Vital - Florence Le Berre
Tel : 04 37 49 02 02
Courriel : depeches@wanadoo.fr

* Le domaine de Brick Bay se situe au Nord d'Auckland en Nouvelle-Zélande.





Fiche produit

Références

- **Acoustis® 50**, coloris 0710 Galet

Coefficient d'absorption acoustique α_w : 0,35 à 0,8

Classement au feu : M1 (France)

Label : Oeko-tex standard 100, GREENGUARD®

Poids au m² : 410 g 12.1 oz/yd²

Epaisseur : 0,70 mm 27 mil

Résistance à la rupture :

Chaîne > 150 daN/5cm > 200 lbs/in

Trame > 150 daN/5cm > 200 lbs/in

Résistance à la déchirure :

Chaîne ≥ 5 daN

Trame ≥ 4 daN

Résistance à la pliure :

Chaîne et trame > 20 daN/5cm

Solidité des coloris à la lumière : 7/8 (échelle sur 8 coloris) blanc non côté

Largeur : 250 cm 98.4"

Confection : Soudure (thermique, haute fréquence, ultrasons) ou couture

Marquage : Impression numérique/ Sérigraphie/ Peinture

Conditionnement standard : Rouleaux de 33 ml

Garantie de 5 ans

Quantité de toiles : 10

Dimensions : 3,6 m x 4,2m

Les principaux avantages de l'Acoustis® 50 :

- *Excellente absorption acoustique : favorise l'intelligibilité de la parole*
- *Aucune résistance thermique pour une atmosphère saine même dans les ambiances humides*
- *Non fibreux, il ne présente aucun risque d'inhalation*
- *Peu épais et peu lourd, facile à installer, transporter, stocker*
- *Très bonne résistance mécanique pour les mises en tension*
- *Possibilité de solutions en grande dimension, le tissu Acoustis® 50 peut se souder*
- *Déco : 12 coloris disponibles, imprimables*
- *Très hygiénique, il est à la fois lavable et dépoussiérable, son agent absorbant totalement visible le prévient de tout risque de dégradations cachées et lui garantit une grande durabilité.*

Intervenants

Maitre d'ouvrage :

- Brick Bay Wines / Matakana – Nouvelle Zélande – www.brickbay.co.nz

Architecte et/ou designer :

- Noel Lane Architects / Auckland – Nouvelle Zélande

Fabricant de stores :

- SP Blinds / Auckland – Nouvelle Zélande - www.spblinds.co.nz

